EPI株式会社

COMPANY PROFILE

環境に配慮したPETボトルと、多彩なサイズのプリフォーム。

EPI株式会社 会社案内



GREETING

代表取締役
ご挨拶

EPIのホームページにお越しいただき、誠にありがとうございます。

EPIは2003年にPET製造の分野に第一歩を踏み出して以来、さまざまな製品とサービスを提供し、競争力のあるメーカーへと成長してまいりました。

今日、グローバル市場での競争は日に日に激しさを増しています。だからこそ私たちは、常に新しい分野に挑戦し、より信頼される企業となるために絶えず変化を続けています。

当社は熟練したノウハウ、優れた設備、厳格な品質管理をもとに海外事業を積極的に推進するとともに、企業としての社会的責任を果たすよう努めています。

EPIのさらなる成長に、今後とも変わらぬご関心とご支援を賜りますようお願い申し上げます。ありがとうございました。

EPI株式会社　**代表取締役**



ABOUT EPI

会社概要

EPI（Environmental Poly Industry）は2003年に設立されたPETボトル・プリフォームメーカーです。韓国・京畿道華城市で創業し、2010年に江陵科学産業団地へ工場を移転しました。取っ手付きボトルから酒類・飲料水・調味料用の容器、プリフォームまで製造しています。

会社名	EPI株式会社
設立	2003年4月
主要製品	PETボトル・PETプリフォーム
生産拠点	韓国 江原特別自治道 江陵市

PRINCIPLES

経営理念



品質と顧客満足

技術力と厳格な品質管理をもとに良い製品をつくり、お客様の満足を実現します。



グローバル化

絶え間ない研究開発により、世界市場で競争力を備えた企業へと成長します。



誠実と信頼

社内、お客様、協力会社との取引において誠実で正しい行動をとり、信頼に基づく長く続く関係を築きます。



情熱と誇り

自らの価値と能力を信じ、積極的な姿勢で目標を達成し、新たな可能性に挑戦します。

HISTORY

沿革



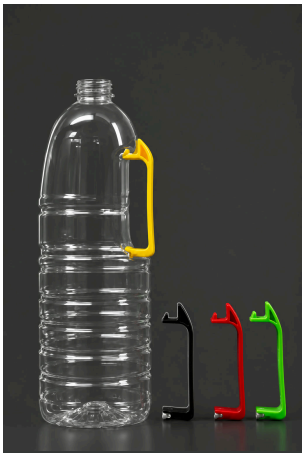
2011年3月、竣工式当日の江陵工場

2003.04	京畿道華城市にてEPI株式会社を設立
2006.07	樹脂成形機の特許を登録
2010.04	経営革新中小企業に選定
2010.12	江陵科学産業団地へ本社を移転
2011.03	江陵工場の竣工式
2011.05	ISO 9001・ISO 14001 認証取得
2012.04	専任研究部署を開設

PRODUCTS

製品

取っ手付きPETボトルとプリフォーム。



1.8L 取っ手付きボトル

1.8 L · 醤油、魚醤、えごま油など



2.7L 取っ手付きボトル

2.7 L · 醤油、魚醤、酒類、洗浄剤など



4L 取っ手付きボトル

4 L · 醤油、魚醤、酒類、洗浄剤など



PETプリフォーム

32g · 58g · 113g · 135g など

製造品目



取っ手付きボトル

1.8L · 2.7L · 4L · 5L

醤油・魚醤・酒類・洗浄剤



酒類用ボトル

200ml · 360ml · 640ml · 1L · 1.8L

焼酎（ソジュ）・マッコリ・ビール



飲料水・飲料用ボトル

500ml · 1L · 1.5L · 1.8L

飲料水・飲料・樹液飲料



醤油・調味料・油用ボトル

100ml ~ 1L

醤油・味噌類・えごま油



広口・ジャー容器

400 広口・1kg ジャー・7L 広口

塩辛（チョッカル）・コチュジャン・韓国味噌



洗浄剤用ボトル

500ml・口径 28Φ・32Φ

ハンドソープ

品目と規格は変更されることがあります。現在の供給可否と詳しい規格はお問い合わせください。 画像は実際の製品と多少異なる場合があります。

MANUFACTURING

製造工程

原料投入から出荷まで、8つの工程を経ます。



01

原料投入

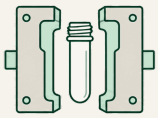
ホッパーにPET原料を投入して混ぜます。



02

乾燥

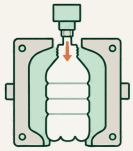
原料を乾燥させて湿気を取り除きます。



03

プリフォーム成形

溶かした原料をプリフォーム金型に注入し、素早く冷却します。



04

ボトル成形

プリフォームを90〜100℃に再加熱し、空気を吹き込んでボトルの形に膨らませます。



05

検査機による検査

検査機に通して異常がないか確認します。



06

目視検査

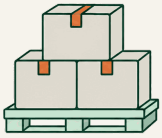
検査員が傷や異物の有無を確認します。



07

ラベル・取っ手の取り付け

ボトルにラベルと取っ手を取り付けます。



08

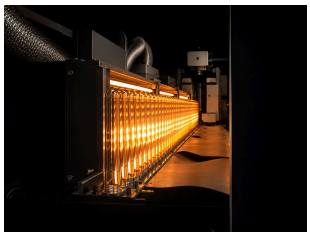
梱包・出荷待ち

箱に詰めてパレットに積み、出荷を待ちます。

現場写真



01 原料を投入するホッパー



04 成形前にプリフォームを加熱する区間



05 検査機を通過するボトル



08 梱包を終えて出荷を待つボトル

PET容器の特長

軽くて扱いやすい　透明である　衝撃に強い　リサイクルできる　さまざまなサイズに成形しやすい

QUALITY

出荷前の品質確認

ラベル検査から出荷まで、工程ごとに確認する内容です。

工程	確認項目	頻度	検査方法	担当	異常があった場合
ラベル検査	色、貼付位置、気泡の有無	ロットごと	官能検査（サンプル材料、目視検査）	品質管理（QC）	廃棄
製品の梱包	異物の混入防止	ロットごと	官能検査	生産	全数選別
出荷前外観検査	梱包の破損の有無	ロット単位	目視検査	品質管理（QC）	該当品の選別
出荷	外観検査	ロット単位	目視検査	生産	該当品の選別

VISIT

所在地



道路名住所	韓国 江原特別自治道 江陵市 沙川面 科学団地路 202-19
地番	沙川面 芳洞里 803-4

電話	+82-33-647-2365
FAX	+82-33-648-2366

ご来訪の際は事前にお電話でご確認ください。

PETボトルとプリフォームで、
製品の可能性を形に。

会社名	EPI株式会社
住所	韓国 江原特別自治道 江陵市 沙川面 科学団地路 202-19
電話	+82-33-647-2365
FAX	+82-33-648-2366
メール	cp@epipet.co.kr

品目と規格は変更されることがあります。現在の供給可否と詳しい規格はお問い合わせください。

2026年11月